



BÖHLER K353

Chemické složení	C	Si	Mn	Cr	Mo	V	Al
Obsah prvků v %	0,82	0,70	0,40	8,00	1,60	0,60	+

Charakteristika

Ocel pro práci za studena vyvinutá firmou BÖHLER. K353 je konvenčně vyrobená a vylepšená 8% Cr ocel s vysokou tvrdostí, vysokou oteruvzdorností a mimořádnou houževnatostí. K353 je vylepšený „Chipper“ a je to dobrá volba pro průmyslové nože. Má dobrou rozměrovou stálost, odolnost proti popouštění, je vhodná pro elektroerozivní opracování, kalitelná na vzduchu i vakuově, vhodná pro nitridování v lázni, plazmou, plynu i pro povlakování procesem PVD.

Použití

Průmyslové nože pro opracování dřeva, střížné a lisovací nářadí (matrice, razníky), nástroje na tváření za studena, nástroje na válcování závitů.

Teplné zpracování

Teplota žhání na měkko	800–850 °C
Tvrdost po žhání na měkko	max. 240 HB
Teplota žhání na odstranění vnitřních pnutí	650 °C
Podrobné informace o tepelném zpracování v materiálovém listě.	

Kalení

Stupňovitý ohřev na austenitizační teplotu 1030 až 1060 °C. Výdrž na austenitizační teplotě po prohřátí v celém průřezu 15 až 30 minut. Ochlazovací prostředí: olej, solná lázeň, vzduch, tlakový vzduch. Dosažitelná tvrdost po kalení 57 až 62 HRC.

Popouštění

Realizovat bezprostředně po kalení, pomalý ohřev na popouštěcí teplotu, výdrž na teplotě 1 hodinu na každých 20 mm tloušťky, nejméně však 2 hodiny, popouštět min. 2x. Popouštěcí teplotu volit podle požadované tvrdosti z popouštěcího diagramu, poslední popouštění 30 – 50 °C pod teplotou předcházejícího popouštění.

Standardní rozměrový sortiment

Kruhové tyče, žíhané, IBO ECOMAX (k12, k14)						
20,5	30,5	35,8	40,8	50,8	60,8	71,0
81,0	91,0	111,5	126,5	131,5	152,0	162,0
182,0	202,0	222,0				

Ploché tyče, žíhané							
Šířka (mm)	Tloušťka (mm)						
	15,0	20,0	25,0	30,0	40,0	50,0	60,0
60,0				X			
80,0					X		
85,0			X				
90,0					X		
100,0	X						
110,0	X	X	X				
120,0					X		
130,0	X						
150,0	X	X					
200,0		X		X			
300,0					X	X	X

Kovaný blok, žíhaný, ALLPAN			
Šířka (mm)	Tloušťka (mm)		
	200	250	300
400		X	
600			X
800	X		

Popouštěcí diagram

