











Multifunkční svařovací inverter MIG/MAG

Kód	Název
-----	-------




IST-SI030	STAHLWERK MIG 200 DIGITAL
-----------	---------------------------

	<p>Svařovací metody:</p> <p>MIG/MAG</p>  <p>MMA</p>  <p>TIG DC Lift</p> 	<p>Základní výbava:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Zdroj MIG 200 DIGITAL 2. Hořák svařovací MB 15 4 m 3. Elektrodový kabel (gumový) 3 m 4. Zemnicí kabel (gumový) 3 m 5. Plynová hadice <p>Volitelné příslušenství:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Hořák svařovací TIG SR 26 5 m <p>Záruční doba: 24 měsíců</p>
--	---	---

Vlastnosti:	Vybavení MMA:
-------------	---------------

<p>DIGITAL SERIES</p>  <p>Ochrana přehřátí</p>  <ul style="list-style-type: none"> • inverterová technologie IGBT • vynikající svařovací vlastnosti v MIG/MAG • nízká hmotnost a kompaktní rozměry • ochrana proti přehřátí zdroje • indikace připravenosti zdroje • možné svařování samoochranným drátem (bez plynu) • hlavní digitální displej – zobrazuje svařovací proud • pomocný digitální displej – ostatní parametry svařování 	<p>HOT START</p>  <p>ANTI STICK</p>  <p>ARC FORCE</p>  <ul style="list-style-type: none"> • HOT START – lepší zapalování • ANTISTICK – proti přilepení elektrody • ARC FORCE (nastavitelný) – stabilizuje svař. oblouk <p>Vybavení TIG:</p> <p>Doba seběhu</p>  <p>2 Takt</p>  <p>4 Takt</p>  <ul style="list-style-type: none"> • dotykové zapalování TIG Lift • nastavitelná doba seběhu svařovacího proudu • režim spínání 2T/4T
--	---

Vybavení MIG/MAG:	Použití:
-------------------	----------

<p>SYNERGIC</p>  <p>2 Takt</p>  <p>4 Takt</p>  <ul style="list-style-type: none"> • synergické ovládání => automatická volba napětí • volba průměru svařovacího drátu • programy pro svařování oceli a nerezů • elektronická tlumivka => nastavení tvrdosti oblouku • režim spínání 2T/4T • zásobník drátu na 5 kg cívky D200, celokovový podavač 	<ul style="list-style-type: none"> • montáže • drobná zámečnická výroba • údržba • klempířská výroba • autoservisy
--	---

Technické parametry	Hodnoty		
Metoda	MIG/MAG	MMA	TIG
Vstupní napětí 50/60 Hz	1x230 V		
Jištění	16 A		
Rozsah svařovacího proudu	30 - 200	10 - 170	10 - 200
Zatěžovatel 100%	120 A	120 A	120 A
Zatěžovatel 60%	140 A	140 A	140 A
Zatěžovatel 35%	200 A	170 A	200 A
Třída izolace	F		
Krytí	IP 21 S		
Rozměry DxŠxV	500 x 203 x 372 mm		
Hmotnost	18 kg		

Třífázový MIG/MAG svařovací inverter

Kód	Název
M1054VD	VECTOR DIGITAL R311
M1054VD-T244	VECTOR DIGITAL R311 + hořák MB 24 EURO 4 m


 designed
developed &
quality controlled
in germany



Rozsah dodávky (M1054VD):

1. Zdroj VECTOR DIGITAL R311
2. Zemní kabel 3 m (gumový plášť)
3. Plynová hadice

Rozšířená výbava (M1054VD-T244) navíc:

1. Hořák MB 24 EURO 4 m

Záruční doba: 24 měsíců



Vlastnosti:



- Invertorový svařecí zdroj MIG/MAG s integrovaným podavačem.
- Mikroprocesorové ovládání.
- Digitální řízení svařovacího procesu.
- Energeticky úsporná invertorová technologie IGBT Infineon.
- Odolné proti dešti IP 23.
- Cívky drátu až 300 mm (D300), cívky 200 mm přes adaptér.
- Kompaktní konstrukce a nízká hmotnost.

Vybavení:



- **Robustní podavač drátu se 4 hnanými kladkami.**
- **Nastavitelná dynamika oblouku (účinek tlumivky).**
- Režim 2T a 4T.
- Zavedení drátu bez proudu a plynu.
- Doba dohoření.

Ovládací panel:

- Nastavení pracovního bodu pomocí rychlosti drátu a napětí.
- Digitální zobrazení napětí, rychlosti drátu a svařovacího proudu.

Technické parametry	Hodnoty
Vstupní napětí 50/60 Hz	3x400 V
Jištění	16 A
Rozsah svařovacího napětí	13 – 30 V
Rozsah svařovacího proudu	30 – 300 A
Zatěžovatel 100% (40°C)	200 A
Zatěžovatel 60% (40°C)	250 A
Zatěžovatel 35% (40°C)	300 A
Napětí naprázdno	54 V
Účinnost	81%
Počet hnaných kladek	4
Podávací kladky	0,8 – 1,0
Rychlost podávání	1,4 – 18 m/min
Proudová rychlospojka	35-50
Třída izolace	F
Krytí	IP 23 S
Rozměry DxŠxV	640 x 265 x 445 mm
Hmotnost	24 kg