








Kód	Název
-----	-------

T1013VD	VECTOR DIGITAL AC/DC V241
---------	---------------------------

  	<p>Svařovací metody:</p> <p>Obalená elektroda</p>  <p>TIG DC HF</p>  <p>TIG AC HF</p> 	<p>Rozsah dodávky:</p> <ol style="list-style-type: none"> Svařovací zdroj VECTOR DIGITAL AC/DC V241 Svařovací hořák SR 26 5 m, potenciometr Zemnicí kabel 3 m (gumový plášť) Elektrodový kabel 3 m (gumový plášť) Plynová hadice <p>Záruční doba: 24 měsíců</p> 
---	---	--

Vlastnosti:

DIGITAL SERIES	1	Infineon IGBT	VÝKONNÉ CHLAZENÍ
----------------	---	---------------	---------------------

- Vysoký výkon a zatěžovatele (I_{max} při 50%).
- Výkonová technologie IGBT infineon za použití modulů.
- Oddělena řídicí elektronika od výkonové.
- Digitální řízení => přesné nastavení a kontrola svař. oblouku.
- Plně nastavitelná svařovací křivka pro TIG.

Vybavení pro svařování obalenou elektrodou:

HOT START	ANTI STICK	ARC FORCE
-----------	------------	-----------

- HOT START (nastavitelná úroveň a doba)
- ANTISTICK
- ARC FORCE (nastavitelná úroveň)

Vybavení pro svařování TIG AC (navíc k vybavení pro TIG):

Balance AC	Frekvence AC
------------	--------------

- Balance AC - Úroveň čistícího efektu.
- Frekvence AC (50 -200 Hz) - Nastavení šířky a stability oblouku.

Vybavení:

JOB LIST	Ochrana přehřátí	PULS
----------	------------------	------

- Dva digitální displeje zobrazující nastavenou hodnotu.
 - Displej svařovací proudu a ostatních parametrů.
- JOB LIST: 9 pamětí pro ukládání parametrů svařování
- Tepelná ochrana proti přehřátí.
- Pulzní režim pro TIG DC i TIG AC.

Vybavení pro svařování TIG:








HF TIG	REMOTE	Předfuk plynu	Startovací proud
Doba náběhu	Doba seběhu	Koncový proud	Dofuk plynu





















- HF bezdotykové zapalování oblouku.
- 2T/4T
- Předfuk a dofuk plynu.
- Počáteční a koncový proud (pouze 4T).
- Doba náběhu (Up slope) a seběhu proudu (Down slope).
- Kompatibilní s pedálem pro dálkovou regulaci.

Technické parametry	Hodnoty
Vstupní napětí 50/60 Hz	1x230 V (+/- 15%)
Jištění	16 A
Rozsah svařovacího proudu	10 – 200 A
Zatěžovatel 100% (40°C)	140 A
Zatěžovatel 60% (40°C)	180 A
Zatěžovatel 50% (40°C)	200 A
Napětí na prázdko	70 V
Třída izolace	F
Krytí	IP 23S
Rychlospojky	35 – 50
Rozměry DxŠxV	500 x 265 x 445 mm
Hmotnost	21 kg

Kód	Název
-----	-------

T1014VD	VECTOR DIGITAL AC/DC V341
---------	---------------------------







  	<p>Svařovací metody:</p> <p>Obalená elektroda</p>  <p>TIG DC HF</p>  <p>TIG AC HF</p> 	<p>Rozsah dodávky:</p> <ol style="list-style-type: none"> Svařovací zdroj VECTOR DIGITAL AC/DC V341 Svařovací hořák SR 18 4 m, kůže, potenciometr Zemnicí kabel 3 m (gumový plášť) Elektrodový kabel 3 m (gumový plášť) Plynová hadice <p>Záruční doba: 24 měsíců</p> 
---	---	--







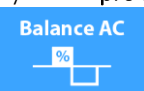











<p>Vlastnosti:</p>     <ul style="list-style-type: none"> Vysoký výkon a zatěžovatele (I_{max} při 50%). Výkonová technologie IGBT infineon za použití modulů. Oddělena řídicí elektronika od výkonové. Digitální řízení => přesné nastavení a kontrola svař. oblouku. Plně nastavitelná svařovací křivka pro TIG. <p>Vybavení pro svařování obalenou elektrodou:</p>    <ul style="list-style-type: none"> HOT START (nastavitelná úroveň a doba) ANTISTICK ARC FORCE (nastavitelná úroveň) <p>Vybavení pro svařování TIG AC (navíc k vybavení pro TIG):</p>   <ul style="list-style-type: none"> Balance AC - Úroveň čistícího efektu. Frekvence AC (50–200 Hz) - Nastavení šířky a stability oblouku. 	<p>Vybavení:</p>    <ul style="list-style-type: none"> Dva digitální displeje zobrazující nastavenou hodnotu. <ul style="list-style-type: none"> Displej svařovací proudu a ostatních parametrů. JOB LIST: 9 pamětí pro ukládání parametrů svařování Tepelná ochrana proti přehřátí. Pulzní režim pro TIG DC i TIG AC. <p>Vybavení pro svařování TIG:</p>         <ul style="list-style-type: none"> HF bezdotykové zapalování oblouku. 2T/4T Předfuk a dofuk plynu. Počáteční a koncový proud (pouze 4T). Doba náběhu (Up slope) a seběhu proudu (Down slope). Kompatibilní s pedálem pro dálkovou regulaci.
--	--

Technické parametry	Hodnoty
Vstupní napětí 50/60 Hz	3x400 V (+/- 15%)
Jištění	16 A
Rozsah svařovacího proudu	10 – 300 A
Zatěžovatel 100% (40°C)	212 A
Zatěžovatel 60% (40°C)	270 A
Zatěžovatel 50% (40°C)	300 A
Napětí na prázdko	70 V
Třída izolace	B
Krytí	IP 23S
Rychlospojky	35 – 50
Rozměry DxŠxV	530 x 265 x 445 mm
Hmotnost	25 kg

Kód	Název
-----	-------

T1044VW	VECTOR VW240 AC/DC
---------	--------------------

  	<p>Svařovací metody:</p> <p>Obalená elektroda</p>  <p>TIG DC HF</p>  <p>TIG AC HF</p> 	<p>Rozsah dodávky:</p> <ol style="list-style-type: none"> Svařovací zdroj VECTOR VW240 AC/DC Svařovací hořák SR 26 5 m Zemnicí kabel 3 m (guma) Elektrodový kabel 3 m (guma) Plynová hadice Sada TIG (15 dílů) <ul style="list-style-type: none"> 4x keramická hubice (4, 5, 6, 7) 4x domeček kleštiny (1,6 a 2,4 mm) 4x kleština (1,6 a 2,4 mm) 2x kryt elektrody (krátký a dlouhý) <p>Záruční doba: 24 měsíců</p>
---	---	--

<p>Vlastnosti:</p>    <ul style="list-style-type: none"> Vysoký výkon a zatěžovatele (I_{max} při 60%) Invertorová technologie TOSHIBA MOSFET. Robustní celokovová konstrukce skříně. Jednoduché nastavení všech parametrů potenciometry. Velmi dobré svařovací vlastnosti v TIG a MMA. <p>Vybavení pro svařování obalenou elektrodou:</p>    <ul style="list-style-type: none"> HOT START ANTISTICK ARC FORCE (nastavitelná úroveň) <p>Vybavení pro svařování TIG AC (navíc k vybavení pro TIG):</p>   <ul style="list-style-type: none"> Balance AC - Úroveň čistícího efektu. Frekvence AC - Nastavení šířky a stability oblouku. 	<p>Vybavení:</p>   <ul style="list-style-type: none"> Digitální displej svařovacího proudu. Indikace přehřátí/poruchy pomocí LED. Ochrana proti přehřátí stroje. Pulzní režim pro TIG DC i TIG AC. Konektor pro připojení dálkového ovládání. <p>Vybavení pro svařování TIG:</p>         <ul style="list-style-type: none"> HF bezdotykové zapalování oblouku. 2T/4T Předfuk a dofuk plynu. Počáteční a koncový proud (pouze 4T). Doba náběhu (Up slope) a seběhu proudu (Down slope) (4T). Kompatibilní s pedálem pro dálkovou regulaci.
--	---



Technické parametry	Hodnoty
Vstupní napětí 50/60 Hz	1x230 V (+/- 15%)
Jištění	16 A
Rozsah svařovacího proudu	10 – 200 A
Zatěžovatel 100%	155 A
Zatěžovatel 60%	200 A
Napětí na prázdko	56 V
Třída izolace	F
Krytí	IP 21S
Rychlospojky	10 – 25
Rozměry DxŠxV	500 x 330 x 360 mm
Hmotnost	19,8 kg





Multifunkční inventory TIG AC/DC + PLASMA

Kód	Název
-----	-------

K1043VW	VECTOR AC/DC OW250 PLASMA
---------	---------------------------

designed developed & quality controlled in germany







Rozsah dodávky:


- Svařovací zdroj VECTOR AC/DC OW250 PLASMA
- Svařovací hořák SR 26 5 m
- Zemní kabel 3 m (guma)
- Elektrodotový kabel 3 m (guma)
- Řezací hořák AG-60 4,5 m
- Plynová hadice
- Sada TIG (15 dílů)
 - 4x keramická hubice (4, 5, 6, 7)
 - 4x domeček kleštiny (1,6 a 2,4 mm)
 - 4x kleština (1,6 a 2,4 mm)
 - 2x kryt elektrody (krátký a dlouhý)

Záruční doba: 24 měsíců

Vlastnosti:




**VÝKONNÉ
CHLAZENÍ**




**TOSHIBA
MOSFET**

- Vysoký výkon a zatěžovatele (I_{max} při 60%)
- Invertorová technologie TOSHIBA MOSFET.
- Robustní celokovová konstrukce skříně.
- Jednoduché nastavení všech parametrů potenciometry.
- Velmi dobré svařovací vlastnosti v TIG a MMA.


Vybavení pro svařování obalenou elektrodou:



HOT START



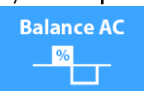
ANTI STICK




ARC FORCE

- HOT START
- ANTISTICK
- ARC FORCE (nastavitelná úroveň)

Vybavení pro svařování TIG AC (navíc k vybavení pro TIG):




Balance AC




Frekvence AC

- Balance AC - Úroveň čistícího efektu.
- Frekvence AC - Nastavení šířky a stability oblouku.


Vybavení:



**Ochrana
přehřátí**




PULS




**CUT
KONTAKTNÍ**

- Indikace přehřátí/poruchy pomocí LED.
- Ochrana proti přehřátí stroje.
- Pulzní režim pro TIG DC i TIG AC.**
- Konektor pro připojení dálkového ovládání.
- Řezání plazmou paprskem do tloušťky 10 mm (uhlíková ocel).**


Vybavení pro svařování TIG:




**HF
TIG**



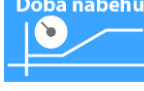
REMOTE




**Předfuk
plynu**




**Startovací
proud**




Doba náběhu



Doba seběhu



**Koncový
proud**



**Dofuk
plynu**

- HF bezdotykové zapalování oblouku.
- 2T/4T
- Předfuk a dofuk plynu.
- Počáteční a koncový proud (pouze 4T).
- Doba náběhu (Up slope) a seběhu proudu (Down slope) (4T).
- Kompatibilní s pedálem pro dálkovou regulaci.

Technické parametry	Hodnoty
Vstupní napětí 50/60 Hz	1x230 V (+/- 15%)
Jištění	16 A
Rozsah svařovacího/řezacího proudu	10 – 200 A / 10 – 45 A
Zatěžovatel 100% MMA-TIG/PLASMA	155 A / 35 A
Zatěžovatel 60% MMA-TIG/PLASMA	200 A / 45 A
Napětí na prázdko	56 V
Třída izolace	F
Krytí	IP 21S
Rychlospojky	10 - 25
Rozměry DxŠxV	500 x 330 x 360 mm
Hmotnost	20,9 kg